

Rozdział II

1. Informacja o produkcji żywca, mięsa drobiowego i jaj spożywczych w Polsce*

Polska jest znaczącym producentem mięsa, a pod względem wielkości produkcji mięsa drobiowego zajmuje w Unii Europejskiej pierwsze miejsce. Polski rynek drobiu od 2007 r. rozwija się bardzo dynamicznie. Produkcja mięsa drobiowego zwiększa się systematycznie o kilka procent rocznie, zaś w latach 2012, 2014, 2016 dynamika jej wzrostu w odniesieniu do roku poprzedniego osiągnęła kilkunastoprocentowe wartości. Udział mięsa drobiowego w całkowitej produkcji mięsa w Polsce stanowi około 38% i wykazuje tendencję rosnącą. Produkcja kurcząt brojlerów stanowi około 85% produkcji żywca drobiowego. Według danych Instytutu Ekonomiki Rolnictwa i Gospodarki Żywnościowej – Państwowego Instytutu Badawczego (IERiGŻ-PIB) w 2021 r. produkcja żywca kurcząt brojlerów zmalała o ok. 0,6% w stosunku do 2020 r. i wyniosła 2.961 tys. ton. Podobna tendencja wystąpiła u młodych indyków rzeźnych, których produkcja w 2021 r. uległa zmniejszeniu do poziomu 460 tys. ton (-9,8%). Udział młodych indyków rzeźnych w strukturze produkcji żywca drobiowego ulega systematycznemu zmniejszeniu z poziomu około 16,7% w 2011 r. do 13,2% w 2021 r. W ostatnich latach obserwuje się wzrost produkcji drobiu wodnego, szczególnie kaczek, jednakże jego udział w strukturze produkcji drobiu rzeźnego jest niewielki i nie przekracza 4%.

Według danych IERiGŻ, KRD-IG, produkcja mięsa drobiowego w 2021 r. wyniosła około 2.610 tys. ton, tzn. była o 4,9% mniejsza niż w 2020 r. (tabela 5).

Statystyczny Polak spożywa około 28,5 kg mięsa drobiowego rocznie. W 2021 r. konsumpcja mięsa drobiowego utrzymała się na poziomie analogicznym jak w 2020 r. Mimo, iż w Polsce w ostatnich latach obserwuje się wzrost konsumpcji mięsa drobiowego, to jego tempo jest znacząco mniejsze od tempa przyrostu produkcji. O rozwoju produkcji mięsa drobiowego w naszym kraju decyduje systematyczny wzrost jego eksportu. Na rynki zagraniczne trafia już ponad 56% krajowej produkcji mięsa drobiowego dając tym samym Polsce pozycję eksportera netto. Eksport mięsa drobiowego i podrobów w 2021 r. wyniósł 1.482 tys. ton i był o 12 tys. ton (-0,8%) mniejszy niż w 2020 r. (tabela 5). Krajowa produkcja w znacznym stopniu uzależniona jest od sytuacji na światowym rynku drobiarskim, a w szczególności od sytuacji na rynku unijnym, na który trafia ponad 78% polskiego eksportu mięsa drobiowego. Import mięsa drobiowego i podrobów w 2021 r. wyniósł 78 tys. ton i był większy o 23,8% niż w 2020 r. (tabela 5).

Polska ma ok. 8% udziału w całkowitej unijnej produkcji jaj i wśród państw członkowskich UE jest szóstym pod względem wielkości producentem, po Francji, Włoszech, Niemczech, Hiszpanii i Holandii.

W 2021 r. krajowa produkcja jaj konsumpcyjnych wyniosła 519 tys. ton (9,28 mld sztuk) i była o 4,8% mniejsza niż w 2020 r. (545 tys. ton – 9,74 mld szt.) (tabela 6).

W 2021 r. wyeksportowano łącznie 228,2 tys. ton jaj spożywczych, tj. o 14,6% więcej w porównaniu do 2020 r. (199,2 tys. ton). Udział eksportu (wywozu) jaj konsumpcyjnych w ogólnej produkcji stanowił 44% i w odniesieniu do 2020 r. uległ on zwiększeniu o 7,41%. Import (przywóz) jaj spożywczych do Polski wyniósł w 2021 r. 29,0 tys. ton i odpowiadał 5,6% krajowej produkcji oraz 12,71% wolumenu eksportowego (tabela 6).

* na podstawie danych Departamentu Rynków Rolnych MRiRW, IERIGŻ-PIB, GUS, ARR, KE, KRD-IG

Tabela 5

Podstawowe dane dotyczące produkcji żywca oraz bilansu mięsa drobiowego w Polsce w latach 2012-2021

Wyszczególnienie	L a t a									
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
1. Produkcja żywca ogółem (tys. ton), w tym	2.260	2.373	2.669	2.840	3.201	3.308	3.452	3.596	3.650	3.478
- kurczęta brojlery	1.740	1.860	2.130	2.330	2.630	2.740	2.831	2.949	2.930	2.961
w porównaniu do roku poprzedniego %	105,8	106,9	114,5	109,4	112,9	104,2	103,3	104,2	99,4	101,1
- indyki	360	350	380	410	465	470	504	505	510	460
w porównaniu do roku poprzedniego %	105,9	97,2	108,6	107,9	113,4	101,1	107,2	100,2	101,0	90,2
2. Produkcja mięsa ogółem (tys. ton)	1.712	1.798	2.022	2.150	2.425	2.505	2.615	2.710	2.745	2.610
w porównaniu do roku poprzedniego %	110,9	105,0	112,5	106,3	112,8	103,3	104,4	103,6	101,3	95,1
3. Import mięsa i podrobów (tys. ton)	44	40	38	36	47	59	79	89	63	78
w porównaniu do roku poprzedniego %	133,3	90,9	95,0	94,7	130,5	125,5	133,9	125,1	70,8	123,8
wartość importu w mln euro	40,1	44,4	54,1	63,3	83,1	88,8	123,9	80	69,2	77,6
4. Eksport mięsa i podrobów (tys. ton)	528	587	714	850	1.025	1.156	1.325	1.461	1.494	1.482
w porównaniu do roku poprzedniego %	119,5	111,2	121,6	119,0	120,6	112,8	114,6	110,3	102,3	99,2
wartość eksportu w mln euro	1.027,8	1.117,3	1.370,4	1.655,1	1.783,5	2.002,5	2.383,8	2.615,7	2.359,1	2.732,0
5. Spożycie kg na 1 mieszkańca	26,1	26,5	28,2	27,1	29,2	27,6	27,0	27,5	28,5	28,5
w porównaniu do roku poprzedniego %	104,4	101,5	106,4	96,1	107,7	94,5	97,8	101,9	103,6	100,0

Źródło: dane IERiGŻ-PIB, KE, KRD-IG

Tabela 6

Podstawowe dane dotyczące produkcji jaj konsumpcyjnych w Polsce w latach 2012-2021

Wyszczególnienie	L a t a									
	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
1. Produkcja jaj konsumpcyjnych ogółem (tys. ton)	534	506	503	507	509	510	515	575	545	519
<i>w porównaniu do roku poprzedniego %</i>	102,3	94,8	99,5	101,8	100,3	100,2	101,0	111,7	94,8	95,2
<i>w mld sztuk</i>	9,54	9,04	8,99	9,06	9,09	9,10	9,20	10,29	9,74	9,28
2. Eksport ogółem (jaja konsumpcyjne) (tys. ton)	178,0	210,0	200,0	226,0	221,0	267,4	206,2	222,4	199,2	228,2
<i>w porównaniu do roku poprzedniego %</i>	105,3	118,0	95,2	113,0	97,8	121,0	77,1	111,5	89,6	114,6
<i>- udział eksportu w produkcji %</i>	37,2	41,5	39,8	44,6	43,4	52,4	40,0	38,7	36,6	22,1
3. Import ogółem (jaja konsumpcyjne) (tys. ton)	7,7	14,9	19,3	12,8	15,9	16,4	13,2	10,7	11,8	29,0
<i>w porównaniu do roku poprzedniego %</i>	52,4	193,5	129,5	66,3	124,2	103,1	80,5	81,1	110,3	245,8

Źródło: MRiRW, IERiGŻ-PIB, ARR, GUS, KE, KRD-IG

2. Wielkość populacji hodowlanej drobiu

1) Kury mięsne

W 2021 r. rozprowadzono do ferm reprodukcyjnych kur mięsnych 12.006,54 tys. piskląt rodzicielskich płci żeńskiej (tabela 7). Nastąpiło zwiększenie pogłowia tych ptaków o 738,56 tys. sztuk samic, czyli o 6,6% w porównaniu do 2020 r. Liczebność piskląt rodzicielskich kur mięsnych przyjętych do wychowu w latach 2005-2021 przedstawiono w tabeli 8 i na wykresie 1. Liczebność ta decydująca o poziomie produkcji piskląt brojlerów kurzych, ma istotny wpływ na kształtowanie się opłacalności produkcji jaj wylęgowych i żywca drobiowego. Wskaźnik udziału stad reprodukcyjnych kur mięsnych przyjętych do wychowu w poszczególnych kwartałach w 2021 r. do ogólnej rocznej liczebności piskląt wyniósł od 19,9% (w II kwartale) do 29,7% (w III kwartale). Wylęgi piskląt kurcząt brojlerów w 2021 r. osiągnęły poziom 1.315,6 mln sztuk, co oznacza, że były o 3,4% mniejsze niż w 2020 r.

2) Kury nieśne

Populacja stad reprodukcyjnych kur nieśnych przeznaczonych do intensywnej produkcji jaj uległa w 2021 r. zmniejszeniu o 14,4% w porównaniu do 2020 r. Ogółem w 2021 r. przyjęto do wychowu 303,50 tys. sztuk samic (tabela 9, wykres 2). Natomiast wielkość pogłowia reprodukcyjnego kur nieśnych półintensywnych oceniona na podstawie liczebności piskląt hodowlanych płci żeńskiej przyjętych do wychowu wyniosła w 2021 r. 309,96 tys. sztuk i była o 39,3% większa niż w 2020 r. (tabela 9, wykres 3). W 2021 r. wylęgi kur niosek wyniosły 40.320,8 tys. piskląt i były o 16,5% większe w porównaniu do 2020 r.

3) Indyki

W 2021 r. przyjęto do wychowu w stadach rodzicielskich 273,57 tys. sztuk samic, co oznacza zmniejszenie pogłowia tych ptaków w porównaniu do 2020 r. o 13,6%. Liczebność stad reprodukcyjnych indyków w latach 2004-2021 przedstawiono w tabeli 10 i na wykresie 4, natomiast liczebność indyczek hodowlanych przyjętych do wychowu w poszczególnych miesiącach w latach 2011-2021 zaprezentowano w tabeli 11 oraz w latach 2018-2021 na wykresie 5. Największy udział samic rodzicielskich indyków przyjętych do wychowu w poszczególnych kwartałach 2021 r. odnotowano w III kwartale (32,4%), a najmniejszy w I i IV kwartale (odpowiednio 21,5% i 21,8%).

Wylęgi piskląt młodych indyków rzeźnych w 2021 r. osiągnęły poziom 31.849,11 tys. sztuk i były o 6,1% większe niż w 2020 r.

4) Gęsi

W 2021 r. rozprowadzono do stad reprodukcyjnych gęsi 92,31 tys. sztuk piskląt płci żeńskiej. W odniesieniu do lat 2019-2020 wielkość ta uległa zwiększeniu od 6,1 p.p. (2019 r.) do 17,4 p.p. (2020 r.), zaś w latach 2017-2018 zwiększeniu odpowiednio o 18,9 p.p. do 12,5 p.p. (tabela 12, wykres 6). Nierównomiernie ukształtowana struktura wiekowa zaplecza reprodukcyjnego gęsi jest konsekwencją braku ekonomicznej stabilności produkcji mięsa gęsiego w poprzednich latach. Stan pogłowia gęsi reprodukcyjnych ocenionych w okresie produkcji w latach 2009-2022 wraz z jego strukturą wiekową przedstawiono w tabeli 13. Spośród 284 stad reprodukcyjnych gęsi ocenionych w okresie produkcji w 2021 r., największy udział (28,6%) miały stada trzyletnie, przyjęte do wychowu w 2018 r. Natomiast udział stad jednorocznych, dwuletnich i czteroletnich wynosił odpowiednio: 19,4%, 25,2% i 21,4%. W 2021 r. użytkowano także 15.630 samic utrzymywanych w 18. stadach w ramach piątego sezonu produkcji, których udział w strukturze wiekowej pogłowia reprodukcyjnego gęsi wynosił 5,4% (tabela 13).

5) Kaczki

W 2021 r. przyjęto do wychowu w stadach rodzicielskich kaczek typu pekin 156,88 tys. piskląt płci żeńskiej i wielkość ta była większa o 18,2% w porównaniu do 2020 r. (tabela 14, wykres 7). Na podkreślenie zasługuje zwiększenie dystrybucji materiału towarowego kaczek w Polsce, mierzonej jako suma wylęgów krajowych i przywozu piskląt w ramach handlu wspólnotowego. W 2021 r. ogółem wartość ta wyniosła 36.135,45 tys. piskląt i była o 25,4% większa w porównaniu do 2020 r.

Tabela 7

Liczba piskląt hodowlanych kur mięsnych (stada rodzicielskie – w tys. szt. samic) przyjętych do wychowu w latach 2012-2021 oraz w okresie I-V 2022 r. wraz z dynamiką zmian wielkości ich pogłowia (%)

Miesiące	LATA [tys. szt. / dynamika zmian wielkości zaplecza (%)]											
	2012 2012/2011	2013 2013/2012	2014 2014/2013	2015 2015/2014	2016 2016/2015	2017 2017/2016	2018 2018/2017	2019 2019/2018	2020 2020/2019	2021 2021/2020	2022 2022/2021	
Styczeń	723,48	874,12	832,26	505,27	895,41	825,62	1 156,86	1 084,12	991,14	865,88	825,79	
Luty	471,79	629,93	591,84	621,92	818,17	787,18	758,03	970,43	874,53	1 063,50	791,43	
Marzec	694,24	677,24	640,97	819,56	998,24	1 135,13	1 136,88	772,33	1 102,95	1 238,95	1 186,57	
I kwartał	1 889,51 101,5	2 181,29 115,4	2 065,07 94,7	1 946,75 94,3	2 711,82 143,2	2 747,93 101,3	3 051,77 111,1	2 826,88 92,6	2 968,62 105,0	3 168,33 106,7	2 803,79 88,5	
Kwiecień	693,82	580,15	767,03	999,78	705,63	768,76	805,62	943,46	951,90	726,98	450,79	
Maj	667,34	628,34	818,73	804,29	857,64	787,07	773,18	896,69	806,28	705,36	921,20	
Czerwiec	627,68	659,76	636,91	763,00	1 003,27	816,15	901,47	964,71	897,43	962,94		
II kwartał	1 988,84 118,9	1 868,25 93,9	2 222,67 119,0	2 567,07 115,5	2 566,53 100,0	2 371,98 92,4	2 480,27 104,6	2 804,86 113,1	2 655,61 94,7	2 395,28 90,2		
I półrocze	3 878,35 109,7	4 049,54 104,4	4 287,74 105,9	4 513,82 105,3	5 278,35 116,9	5 119,91 96,9	5 532,04 108,0	5 631,74 101,8	5 624,23 99,9	5 563,61 98,9		
Lipiec	688,97	824,33	888,73	946,71	985,27	884,57	1 080,22	984,36	1 102,80	1 320,05		
Sierpień	758,08	798,38	547,63	796,71	871,90	1 096,84	1 146,61	1 129,06	939,30	1 218,51		
Wrzesień	600,65	624,83	872,07	865,03	825,10	860,21	767,78	947,54	929,40	1 028,53		
III kwartał	2 047,70 107,5	2 247,54 109,8	2 308,44 102,7	2 608,45 113,0	2 682,27 102,8	2 841,62 105,9	2 994,61 105,4	3 060,96 102,2	2 971,50 97,1	3 567,09 120,0		
Październik	643,62	590,12	770,73	886,46	881,18	1 019,56	835,35	956,43	1 093,05	746,48		
Listopad	596,04	589,30	836,79	840,38	951,51	834,49	1 069,19	905,50	909,66	1 124,60		
Grudzień	504,51	619,82	730,01	659,40	819,78	613,60	683,23	1 075,30	669,54	1 004,75		
IV kwartał	1 744,17 102,5	1 799,24 103,2	2 337,53 129,9	2 386,25 102,1	2 652,47 111,1	2 467,65 93,0	2 587,77 104,9	2 937,23 113,5	2 672,25 91,0	2 875,83 107,6		
II półrocze	3 791,86 105,1	4 046,78 106,7	4 645,97 114,8	4 994,70 107,5	5 334,74 106,8	5 309,27 99,5	5 582,38 105,1	5 998,19 107,4	5 643,75 94,1	6 442,92 114,2		
Rok	7 670,22 107,4	8 096,32 105,6	8 933,70 110,3	9 508,52 106,4	10 613,09 111,6	10 429,18 98,3	11 114,42 106,6	11 629,93 104,6	11 267,98 96,9	12 006,54 106,6		

Tabela 8

Liczba piskląt hodowlanych kur mięsnych (samic) przyjętych do wychowu w latach 2005-2021

L a t a																	tys. sztuk
2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	
5 867,40	5 589,47	6 510,54	6 698,81	6 986,55	7 059,52	7 141,76	7 670,22	8 096,32	8 933,70	9 508,52	10 613,09	10 429,18	11 114,42	11 629,93	11 267,98	12 006,54	

Wykres 1

Liczba piskląt hodowlanych kur mięsnych (samic) przyjętych do wychowu w latach 2004-2021

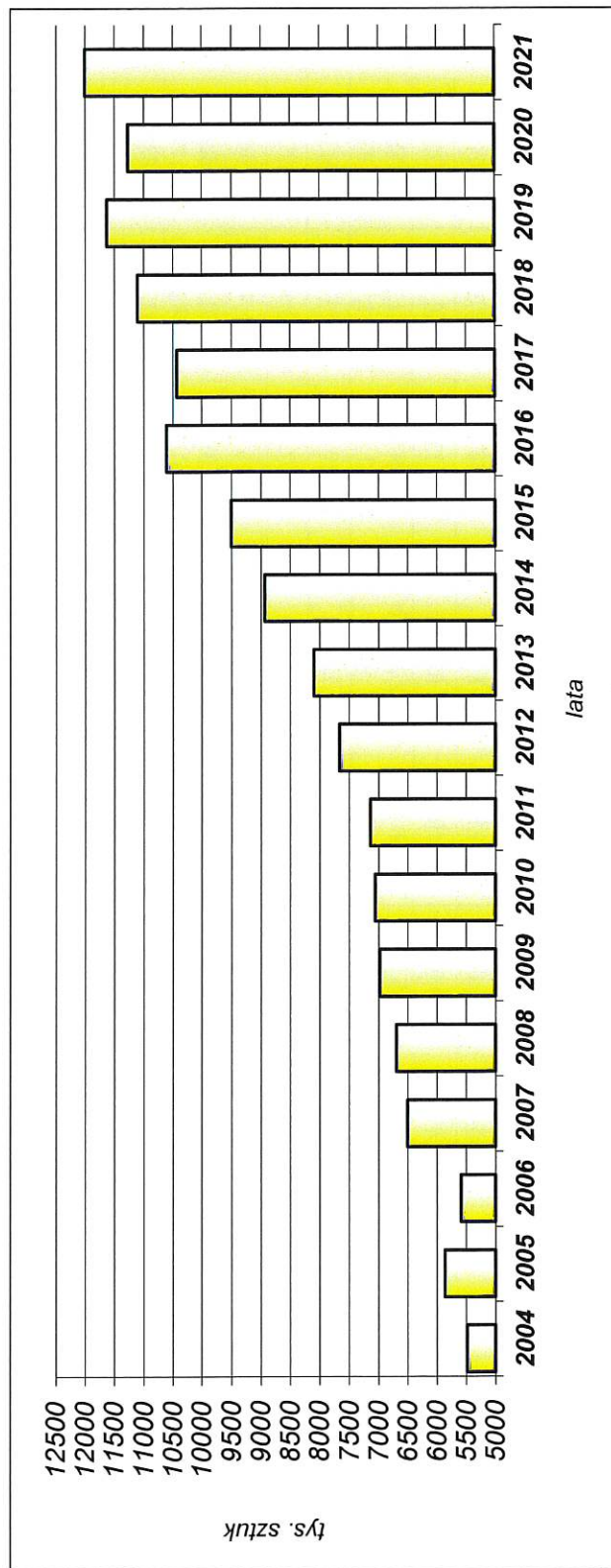


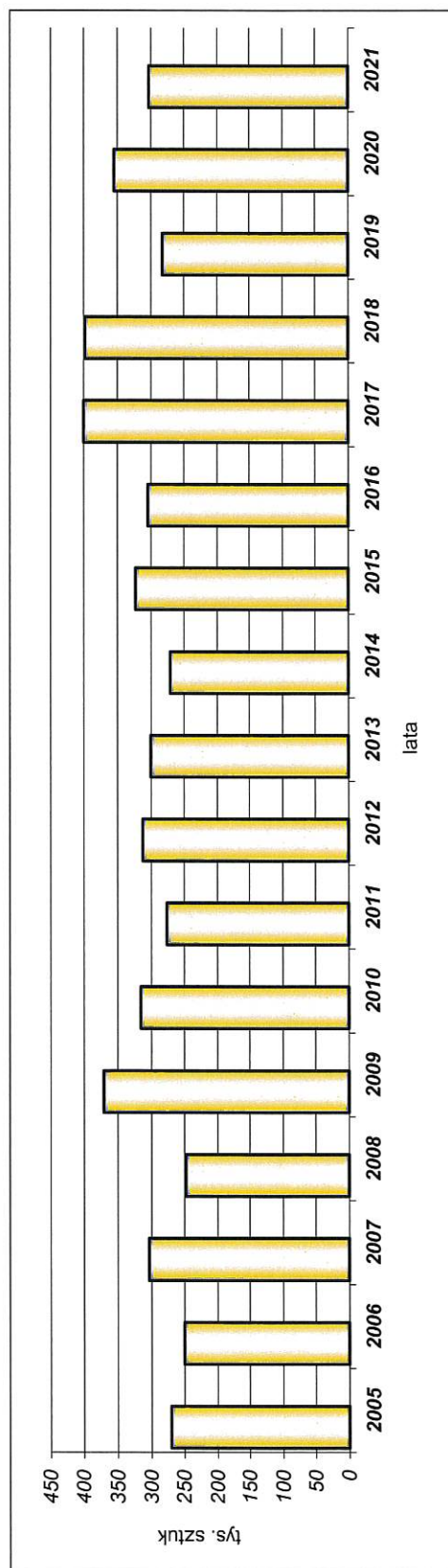
Tabela 9

Liczba przyjętych do wychowu w latach 2006-2021 piskląt rodzicielskich (samic) kur nieśnych intensywnych i półintensywnych

Lp.	Kierunek produkcji	Lata																tys. sztuk
		2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	
1.	intensywny	250,09	303,89	247,94	370,47	316,23	276,10	313,10	300,83	270,78	323,68	304,75	399,85	397,56	282,63	354,51	303,50	
2.	półintensywny	210,66	223,54	197,57	220,33	222,93	216,41	225,35	224,58	234,24	238,16	236,90	206,88	269,43	246,03	222,47	309,96	

Wykres 2

Liczba przyjętych do wychowu w latach 2005-2021 piskląt rodzicielskich (samic) kur nieśnych przeznaczonych do intensywnej produkcji jaj



Wykres 3
Liczba przyjętych do wychowu w latach 2005-2021 piskląt rodzicielskich (samic) kur nieśnych półintensywnych

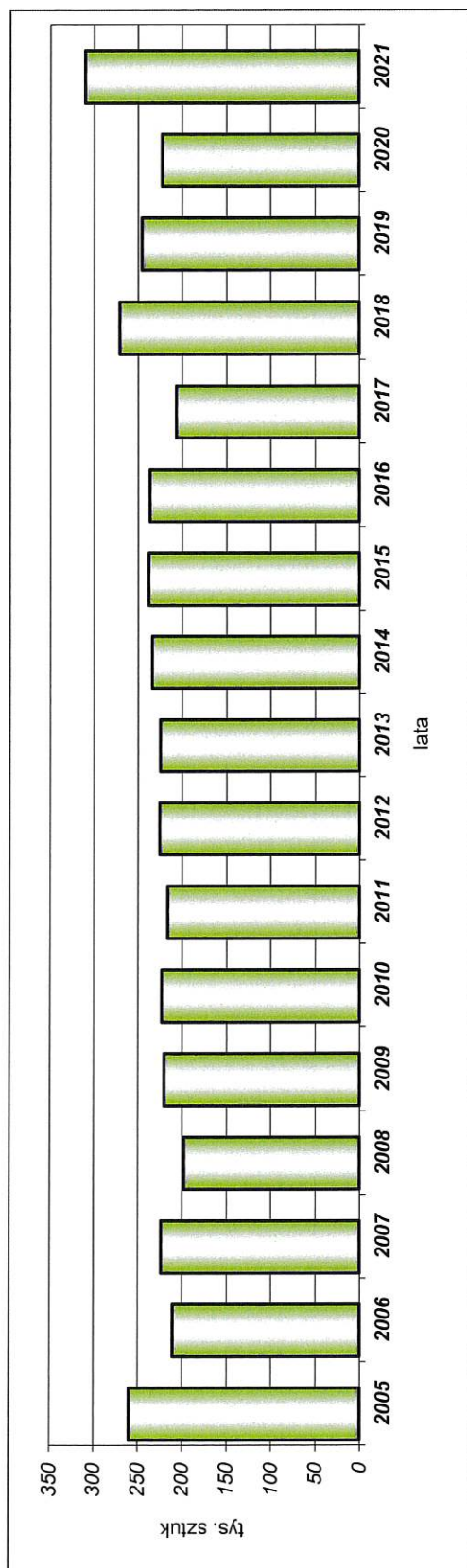


Tabela 10
Liczba indywek przyjętych do wychowu w stadach rodzicielskich w latach 2004-2021

tys. sztuk

L a t a																	
2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
170,85	139,95	132,69	177,33	175,24	170,91	166,02	191,99	194,47	179,79	232,73	243,47	269,11	263,57	313,36	255,01	316,55	273,56

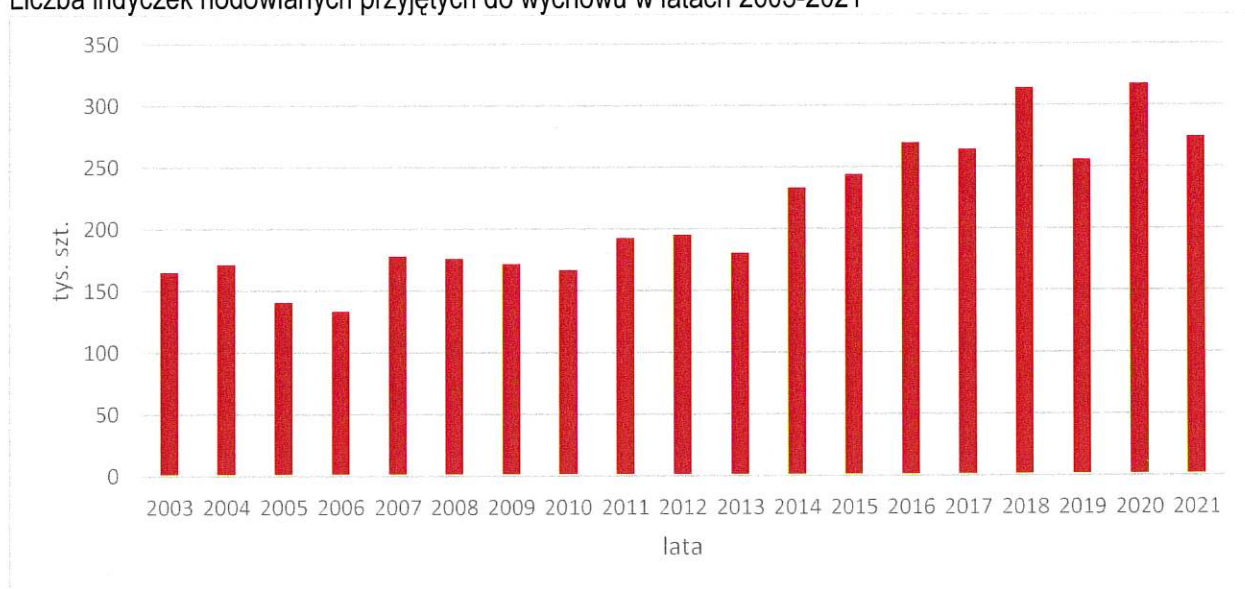
Tabela 11

Liczba indyczek hodowlanych przyjętych do wychowu w poszczególnych miesiącach w latach 2011-2021

tys. sztuk											
Rok Miesiąc	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
Styczeń	25,68	25,72	8,09	30,17	31,09	26,47	17,75	28,19	8,43	28,35	27,25
Luty	20,76	8,14	9,73	17,68	17,91	28,15	29,25	36,76	9,34	40,16	9,06
Marzec	-	25,14	21,95	9,50	-	17,63	17,59	17,92	22,65	26,94	22,53
I kwartał	46,44	59,00	39,77	57,35	49,00	72,25	64,59	82,87	40,42	95,45	58,84
Kwiecień	17,82	8,09	8,58	26,14	31,99	13,22	14,00	33,33	17,97	13,09	28,14
Maj	25,56	9,54	25,57	18,92	17,09	28,28	26,50	20,82	19,29	38,86	17,65
Czerwiec	9,30	20,83	17,39	16,94	27,13	26,92	35,86	16,86	49,78	17,77	20,49
II kwartał	52,68	38,46	51,54	62,00	76,21	68,42	76,36	71,02	87,04	69,72	66,28
I półrocze	99,12	97,46	91,31	119,35	125,21	140,67	140,95	153,88	127,46	165,17	125,12
Lipiec	19,03	9,34	17,28	9,31	17,62	-	19,13	23,34	26,92	22,70	19,50
Sierpień	18,19	8,58	17,96	31,62	22,45	31,80	33,41	8,60	41,96	29,54	30,32
Wrzesień	16,77	25,69	-	17,20	28,29	26,50	19,91	19,14	-	18,55	38,95
III kwartał	53,99	43,61	35,24	58,13	68,36	58,30	72,45	51,08	68,88	70,79	88,77
Październik	20,73	17,48	26,30	17,94	17,94	36,75	18,26	48,45	17,76	31,93	9,08
Listopad	9,55	18,49	9,32	17,63	-	9,32	14,00	31,41	23,00	17,29	22,50
Grudzień	8,60	17,43	17,62	19,68	31,96	24,07	17,91	28,54	17,92	31,37	28,10
IV kwartał	38,88	53,40	53,24	55,25	49,90	70,14	50,17	108,40	58,68	80,59	59,68
II półrocze	92,87	97,01	88,48	113,38	118,26	128,44	122,62	159,48	127,56	151,38	148,45
ROK	191,99	194,47	179,79	232,73	243,47	269,11	263,57	313,36	255,01	316,55	273,57

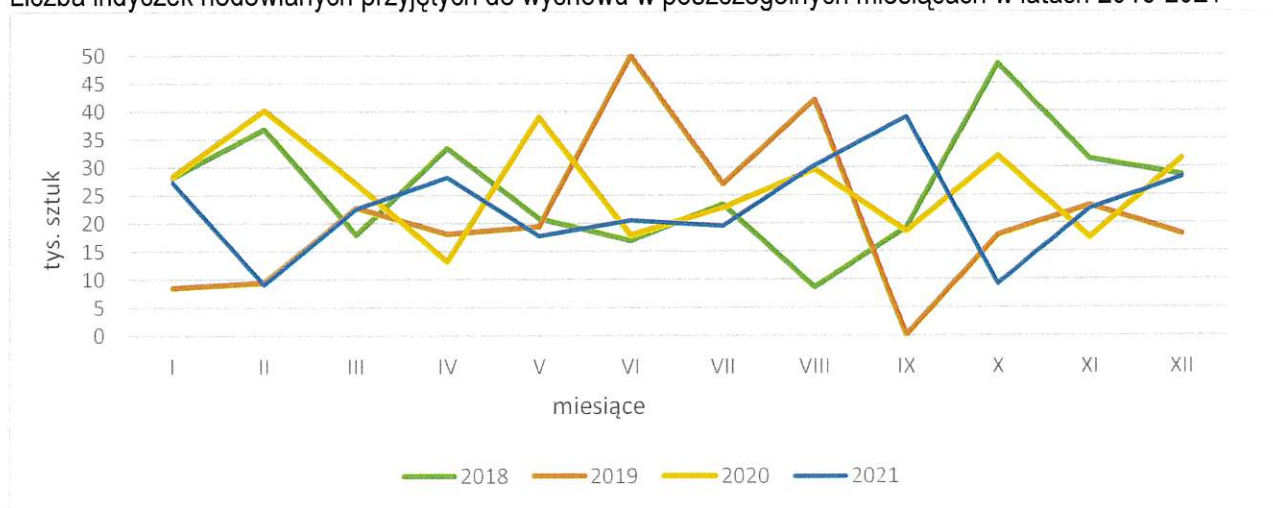
Wykres 4

Liczba indyczek hodowlanych przyjętych do wychowu w latach 2003-2021



Wykres 5

Liczba indyczek hodowlanych przyjętych do wychowu w poszczególnych miesiącach w latach 2018-2021



Liczba piskląt rodzicielskich samic gęsi przyjętych do wychowu w latach 2005-2021

tys. sztuk

Tabela 13

Struktura wiekowa stad reprodukcyjnych gęsi ocenionych w latach 2009-2022 [liczba stad, liczebność samic (tys. szt.) i ich procentowy udział w поголовiu rodzicielskim oraz w poszczególnych sezonach użytkowania]

ROK	Wyszczególnienie	Ogółem	Sezon użytkowania				
			I	II	III	IV	V
2009	Liczba stad	327	97	91	91	48	
	Liczba samic	262,64	89,34	80,26	61,79	31,25	
	Udział samic (%)	100,0	34,0	30,6	23,5	11,9	
2010	Liczba stad	303	48	92	87	76	
	Liczba samic	242,41	38,21	81,24	72,04	50,92	
	Udział samic (%)	100,0	15,8	33,5	29,7	21,0	
2011	Liczba stad	266	50	49*	87	80	
	Liczba samic	214,33	42,00	37,78	75,43	59,12	
	Udział samic (%)	100,0	19,6	17,6	35,2	27,6	
2012	Liczba stad	246	70	49	47	80	
	Liczba samic	212,88	73,51	38,71	35,41	65,25	
	Udział samic (%)	100,0	34,5	18,2	16,6	30,7	
2013	Liczba stad	256	95	69	48	44	
	Liczba samic	230,65	90,82	69,69	36,96	33,18	
	Udział samic (%)	100,0	39,4	30,2	16,0	14,4	
2014	Liczba stad	278	70	94	67	47	
	Liczba samic	252,95	69,23	85,57	64,65	33,50	
	Udział samic (%)	100,0	27,4	33,8	25,6	13,2	
2015	Liczba stad	280	55	68	89	61	7
	Liczba samic	260,47	53,41	63,95	78,86	56,87	7,38
	Udział samic (%)	100,0	20,5	24,6	30,3	21,8	2,8
2016	Liczba stad	298	70	55	68	86	19
	Liczba samic	272,35	77,63	51,25	59,23	68,03	16,21
	Udział samic (%)	100,0	28,5	18,8	21,7	25,0	6,0
2017	Liczba stad	280	78	66	54	53	29
	Liczba samic ¹⁾	227,98	79,64	56,03	40,50	36,15	15,66
	Udział samic (%)	100,0	34,9	24,6	17,8	15,8	6,9
2018	Liczba stad	289	79	69	63	52	26
	Liczba samic	286,80	111,38	76,42	53,76	34,94	10,30
	Udział samic (%)	100,0	38,8	26,7	18,7	12,2	3,6
2019	Liczba stad	313	91	81	67	59	15
	Liczba samic	321,95	96,74	102,36	66,29	46,55	10,01
	Udział samic (%)	100,0	30,0	31,8	20,6	14,5	3,1
2020	Liczba stad	324	73	89	81	65	26
	Liczba samic	347,17	80,82	90,50	95,0	60,43	20,42
	Udział samic (%)	100,0	23,3	26,1	27,3	17,4	5,9
2021 ²⁾	Liczba stad	284	48	71	81	66	18
	Liczba samic	287,83	55,76	72,43	82,42	61,59	15,63
	Udział samic (%)	100,0	19,4	25,2	28,6	21,4	5,4
2022 ³⁾	Liczba stad	241	54	42	69	73	3
	Liczba samic	264,51	92,16	44,61	60,66	64,09	2,99
	Udział samic (%)	100,0	34,9	16,9	22,9	24,2	1,1

1) likwidacja 46,66 tys. samic w sezonie 20016/2017 z powodu HPAI;

2) stan samic po weryfikacji z powodu HPAI;

3) stan ptaków na dzień 14 lutego 2022 r., nie ujęto stad zlikwidowanych z powodu HPAI (17. stad na łączną liczbę 32.374 samic).

Wykres 6

Liczba gęsi rodzicielskich (samic) przyjętych do wychowu w latach 2003-2021

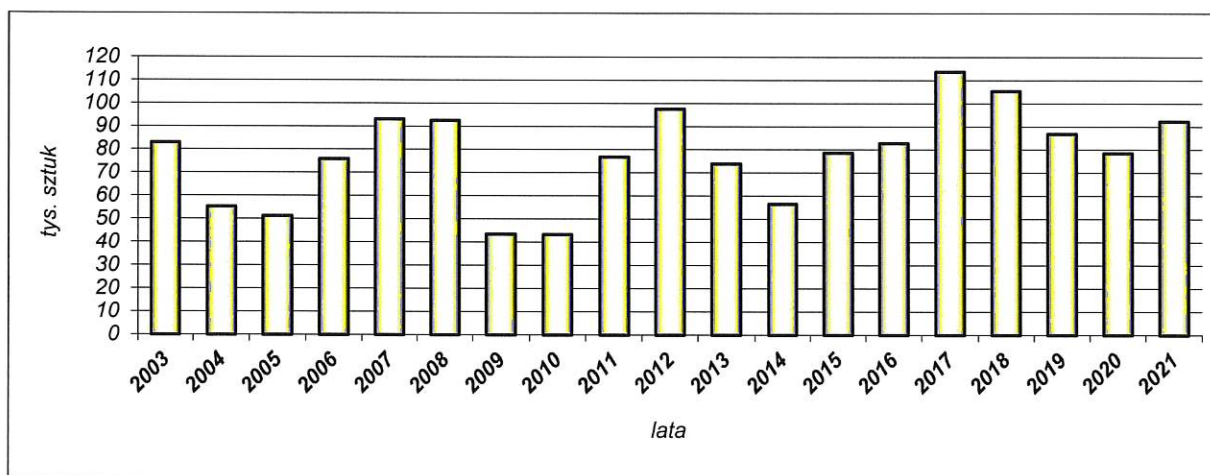


Tabela 14

Liczba samic kaczek rodzicielskich przyjętych do wychowu w latach 2006-2021

tys. sztuk

2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
36,03	30,62	20,12	23,83	24,50	27,75	18,89	33,51	55,55	52,87	66,37	92,37	102,80	132,09	132,73	156,88

Wykres 7

Liczba samic kaczek rodzicielskich przyjętych do wychowu w latach 2005-2021

